



Steer DD/H/EH

PILOTO AUTOMÁTICO

CORRIMIENTO Y CALIBRACION DE ENTRE PASADAS

CORRIMIENTO Y CALIBRACION DE ENTRE PASADAS

Ante problemas de **corrimiento de entre-pasadas** realizar los siguientes pasos:

1. Verificar que el **CanSteer inicialice correctamente**. Para ello, es necesario encender el CanSteer con el vehículo detenido y esperar 30 segundos antes de moverlo.
2. Cuando se detecta el corrimiento, **ajustar la línea desde el Widget** de "Error a la pasada" ubicado en la parte superior de la pantalla trabajo. Seguir trabajando normalmente y verificar si la distancia entre pasadas lado derecho y lado izquierdo de la máquina se mantiene constante a lo largo del trabajo.
3. En caso que la distancia entre-pasadas **lado derecho y lado izquierdo se mantenga constante** a lo largo del trabajo, pero no sea la distancia deseada, es necesario hacer la calibración de entre pasadas. (ver guía de calibración en la pág. 3).

⚠ ADVERTENCIA

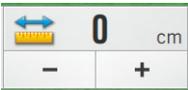
Luego de modificar el ancho de máquina la línea deberá ser ajustada a la posición del tractor para continuar el trabajo.

En caso que la distancia entre-pasadas lado derecho y lado izquierdo **NO se mantenga constante a lo largo del trabajo**, es decir, varía el ancho pasada tras pasada, comunicarse con el área de Soporte Plantium.

Uso del widget de "Error a la pasada"



Este Widget permite centrar la pasada sobre el vehículo. Para ello es necesario dar tap sobre el botón centrar: 

También permite desplazarla la pasada hacia ambos laterales. Para ello es necesario hacer doble tap sobre el siguiente ícono:  y establecer el valor a desplazarse.

Luego hacer tap sobre el botón desplazar: 

ADVERTENCIA

Luego de encender o actualizar el CanSteer es necesario conducir unos metros antes de centrar la pasada, caso contrario podría moverse al iniciar la marcha.

NOTA

Al encender o actualizar el CanSteer se restablece la pasada original AB, es decir, la pasada sin los ajustes realizados con el Widget.

Calibración de entre-pasadas.

Antes de comenzar esta calibración, **verificar**:

1. **Correcta señal de GPS.** Para siembra se recomienda una corrección de señal RT2 o RTK.
2. **Piloto configurado y calibrado**, con una **correcta performance de guiado** menor a ± 3 cm.
3. **Medidas:** ancho de sembradora, secciones, cantidad y distancia entre surcos.

Para hacer la calibración, se debe clavar la sembradora y **hacer tres pasadas consecutivas**, de no menos de 100 metros con el piloto enganchado, **girando la primera vez hacia la derecha**. Es importante esperar a que la sembradora se alinee a la pasada para medir correctamente y luego realizar el giro.

Medir la distancia entre surcos entre la **primera** y la **segunda pasada**. Luego **repetir** esta **medición** entre la **segunda** y la **tercera pasada**. Hacer las dos mediciones en el centro de la pasada, donde el piloto va derecho, para obtener una correcta medición.

ADVERTENCIA

Realizar varias mediciones entre surcos y sacar un promedio. Si el valor medido en el suelo no es el real, la calibración no quedará bien y habrá que repetirla.

Iniciar la calibración desde la pantalla: **Maquinas > Sembradora > Vehículo > Medidas > Calibración de medidas** y seguir los pasos de la calibración.



La calibración ajustará el valor de **Offset de implemento** y **ancho de trabajo**. Finalizada la calibración, realizar 3 pasadas consecutivas para **verificar** en el **suelo** que la **distancia** entre las **pasadas** haya quedado correcta. En caso de ser **incorrecta** volver a realizar la **calibración** realizando 3 pasadas nuevas, es decir, no se puede utilizar la última pasada de la calibración anterior.

NOTA

No es necesario generar un nuevo patrón de línea, es decir, se puede reutilizar la misma línea AB pero se deben hacer tres pasadas nuevas.



Plantium
www.plantium.com