



## Steer DD/H/EH

PILOTO AUTOMÁTICO

CORRIMIENTO Y CALIBRACION DE ENTRE PASADAS

## CORRIMIENTO Y CALIBRACION DE ENTRE PASADAS

Ante problemas de **corrimiento de entre-pasadas** realizar los siguientes pasos:

1. Verificar que el **CanSteer inicialice correctamente**. Para ello, es necesario encender el CanSteer con el vehículo detenido y esperar 30 segundos antes de moverlo.
2. Cuando se detecta el corrimiento, **ajustar la línea desde el Widget** de "Error a la pasada" ubicado en la parte superior de la pantalla trabajo. Seguir trabajando normalmente y verificar si la distancia entre pasadas lado derecho y lado izquierdo de la máquina se mantiene constante a lo largo del trabajo.
3. En caso que la distancia entre-pasadas **lado derecho y lado izquierdo se mantenga constante** a lo largo del trabajo, pero no sea la distancia deseada, es necesario hacer la calibración de entre pasadas. (ver guía de calibración en la pág. 3).


### ⚠ ADVERTENCIA

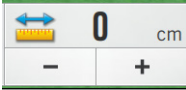
Luego de modificar el ancho de máquina la línea deberá ser ajustada a la posición del tractor para continuar el trabajo.

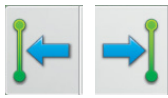
En caso que la distancia entre-pasadas lado derecho y lado izquierdo **NO se mantenga constante a lo largo del trabajo**, es decir, varía el ancho pasada tras pasada, comunicarse con el área de Soporte Plantium.

### Uso del widget de "Error a la pasada"



Este Widget permite centrar la pasada sobre el vehículo. Para ello es necesario dar tap sobre el botón centrar: 

También permite desplazarla la pasada hacia ambos laterales. Para ello es necesario hacer doble tap sobre el siguiente ícono:  y establecer el valor a desplazarse.

Luego hacer tap sobre el botón desplazar: 



## ADVERTENCIA

Luego de encender o actualizar el CanSteer es necesario conducir unos metros antes de centrar la pasada, caso contrario podría moverse al iniciar la marcha.

## NOTA

Al encender o actualizar el CanSteer se restablece la pasada original AB, es decir, la pasada sin los ajustes realizados con el Widget.

## Calibración de entre-pasadas.

Antes de comenzar esta calibración, **verificar**:

1. **Correcta señal de GPS.** Para siembra se recomienda una corrección de señal RT2 o RTK.
2. **Piloto configurado y calibrado**, con una **correcta performance de guiado** menor a  $\pm 3$ cm.
3. **Medidas:** ancho de sembradora, secciones, cantidad y distancia entre surcos.

Para hacer la calibración, se debe clavar la sembradora y **hacer tres pasadas consecutivas**, de no menos de 100 metros con el piloto enganchado, **girando la primera vez hacia la derecha**. Es importante esperar a que la sembradora se alinee a la pasada para medir correctamente y luego realizar el giro.

**Medir la distancia** entre surcos entre la **primera** y la **segunda pasada**. Luego **repetir** esta **medición** entre la **segunda** y la **tercera pasada**. Hacer las dos mediciones en el centro de la pasada, donde el piloto va derecho, para obtener una correcta medición.

## ADVERTENCIA

Realizar varias mediciones entre surcos y sacar un promedio. Si el valor medido en el suelo no es el real, la calibración no quedará bien y habrá que repetirla.

Iniciar la calibración desde la pantalla: **Maquinas > Sembradora > Vehículo > Medidas > Calibración de medidas** y seguir los pasos de la calibración.



La calibración ajustará el valor de **Offset de implemento** y **ancho de trabajo**. Finalizada la calibración, realizar 3 pasadas consecutivas para **verificar** en el **suelo** que la **distancia** entre las **pasadas** haya quedado correcta. En caso de ser **incorrecta** volver a realizar la **calibración** realizando 3 pasadas nuevas, es decir, no se puede utilizar la última pasada de la calibración anterior.

## NOTA

No es necesario generar un nuevo patrón de línea, es decir, se puede reutilizar la misma línea AB pero se deben hacer tres pasadas nuevas.



Plantium  
[www.plantium.com](http://www.plantium.com)